

STELUX C

非金属とステンレススチールのブラスト処理向けに開発されたステンレススチールショット。

費用対効果の高い研磨材であるSTELUX® Cは無い合金の清浄、砂落とし、バリ取りと仕上げにおいて最も利益を出す選択肢になり、最も要求の厳しいNADCAやASTM A 380M基準に適合しています。



cleaning

preparing

W Abrasives

by Winoa



ユーザーが得られる利点

環境にやさしい

STELUX®Cはより多くの廃棄物や粉塵を作りだすガーネットやアルミニウム酸化物でのサンドブラスト表面処理手法に比べ環境に優しい代替選択肢です。例えば酸洗いなどに代替できます。

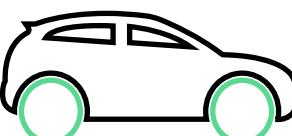
STELUX® C 研磨材は再利用可能で完全にリサイクル可能で極めて水準の厳しい健康と安全基準に適合しています。

スピードと美しい仕上がり

清浄効率を上げつつも望ましい外観を保てるのはその質量と適切な硬度によるものです。

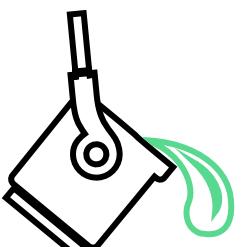


分野と応用



自動車産業

ダイキャストパーツとコンポーネント アルミニウム合金と部品



冶金

亜鉛ダイキャスト : ZAMAC 合金
ステンレススチール 鑄鋼、鍛造、溶接部品:
400 シリーズとデュプレックス
(2202, 2205, 2207)



その他

アルミホイール&リム
非鉄金属鋳錠と部品：銅、真鍮、ブロンズ ...
粉体塗装前の表面処理

仕様

化学組成(重量%)	C ~ 0.2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1.5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%	パッケージング
AISI / EN 10088-1 同等.グレード	Type 431 / X17CrNi16 - 2	
大きさ	0.075 mm から 2 mm にて提供可能	
平均硬度(HRC)	新商品: 36 ± 3 オペレーティングミックス: 52 ± 3	
比重	≥ 7.0	
形状	円形	
マイクロ構造	マルテンサイト性	リクエストに応じてカスタマイズされた パッキング

STELUX C - 積算分布 (%)