

# ハイブリッドショット

## 研掃性の向上と設備摩耗の低減を兼ね備えたハイブリッドショット

ハイブリッドショットは、鋳造品の砂落としや鍛造品、磨き棒鋼などのスケール落としや表面処理用に開発された研掃材です。

研掃効率を上げることで余分な機械の摩耗を減らし、運用・メンテナンスコストの両方を削減可能にします。



特殊な熱処理



独自のショット／グリット配合



高い  
反発力



### お客様の得られるメリット

#### コストとメンテナンスの軽減

- 設備の摩耗と部品の購入費用を軽減します。
- 最適な粒度分布により、安定した品質が得られます。
- 均一な表面粗さが実現可能です。

#### 洗浄力

- 複雑な形状の部品にも高い洗浄力を発揮します。
- スチールショットと比べ高い洗浄効率が得られます。

#### 消費

- スチールショットと比べ高い生産性が得られ、ブラストにかかる電力費用を低減します。(ISO14001)

### 業種と用途



砂落とし・スケール落とし



鋳鋼・鋳造



鍛造



自動車



各種部品



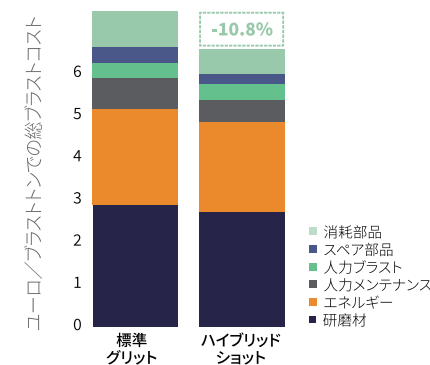
建機

### 仕様

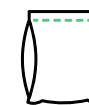
|       |                                                                     |        |                               |        |        |
|-------|---------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------|--------|--------|
| 製品名   | HS6645                                                              | HS5545 | HS4665                        | HS3985 | HS3358 |
| 名目サイズ | 2,0mm                                                               | 1,7mm  | 1,4mm                         | 1,2mm  | 1,0mm  |
| 硬度    | 390 - 550 HV (40 - 52 HRC)                                          |        |                               |        |        |
| 密度    | 真密度<br>≧ 7g/cm <sup>3</sup>                                         |        | 嵩密度<br>≧ 3.5g/cm <sup>3</sup> |        |        |
| 化学構造  | 0.8% ≦ C ≦ 1.2%, Si ≧ 0.4%, 0.35% ≦ Mn ≦ 1.0%, S ≦ 0.05%, P ≦ 0.05% |        |                               |        |        |
| 形状    | 球状と多角形状(新品)、多面体形状(機内粒度)                                             |        |                               |        |        |

上記は情報提供のみを目的とした資料となり、契約上のもではありません。  
最新のテクニカルデータシートについては、当社の営業担当者にお問い合わせ下さい。

### 総ブラストコスト 標準グリット対ハイブリッドショット

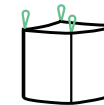


### パッケージング



紙袋

1000 kg  
1/パレットあたり  
20kg × 50袋



フレコン

1000kg